

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิได คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ คุณภาพดิน ชยะและของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุข และเศรษฐกิจ-สังคม ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/2420 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2568 แสดงดังภาคผนวกที่ 2-4

ซึ่งดำเนินการโดยการเดินสำรวจ (Walk Through Survey) บริเวณพื้นที่โครงการ โดยสอบถามข้อมูลเอกสาร บันทึกต่างๆ จากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ สามารถสรุป ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่าง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 แสดงดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป			
- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) ยึดตามมาตรการฯ ในครั้งที่ 7 บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด อย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เพื่อเสนอต่อสำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทราบทุก 6 เดือน ในรอบเดือน มกราคม-มิถุนายน ส่งในเดือนกรกฎาคม และรอบเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม มีกำหนดส่งในเดือนมกราคมของปีถัด ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว	-	- ภาคผนวกที่ 3-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป			
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- จากผลการดำเนินการตามมาตรการฯ ของโครงการที่ผ่านมา ยังไม่พบปัญหาหรืออุปสรรค หากมีเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด จะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบเพื่อหาแนวทางในการจัดการและแก้ไขปัญหาต่อไป	-	-
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วง 3 ปี ที่ผ่านมา พบว่ามีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจวัดซ้ำ และตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขต่อไปโดยจะสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วนต่อไป	-	-
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- หากบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับจัดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด โครงการมีการนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3 ครั้งที่ 4 ครั้งที่ 5 ครั้งที่ 6 และครั้งที่ 7 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาก่อนดำเนินการ ซึ่งการดำเนินการเปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุดมีรายละเอียดดังนี้ รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 7) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมโรงเก็บถังก๊าซสำหรับการเชื่อมตัดของหน่วยงานซ่อมบำรุง ได้แก่ ถังก๊าซอะเซทิลีน ถังออกซิเจน และถังอาร์กอน เพื่อให้เกิดการจัดเก็บก๊าซให้เป็นสัดส่วนทำให้เกิดความปลอดภัยมากขึ้นและง่ายต่อการควบคุมการใช้งาน โดยใช้พื้นที่ว่างรอกการใช้ประโยชน์ ขนาดพื้นที่ 79.8 ตารางเมตร มาใช้ในการพัฒนาโครงการขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 แล้วเป็นพื้นที่ว่างแม่พิมพ์ ขนาด 720 ตารางเมตร และขอเปลี่ยนการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 พร้อมทั้งย้ายเครื่องกัดกลึง และเจาะชิ้นงานจากอาคารผลิต 1 และติดตั้งเครื่องจักรส่วนกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน ซึ่งเป็นเครื่องจักร ท้ายกระบวนการผลิตเพิ่มเติมในอาคารผลิต 3 โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียวและไม่ส่งผลกระทบต่อกิจกรรมการผลิตแต่อย่างใด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือ ที่ อก 5103.3.1/2420 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2568	-	- ภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	กรณีนี้ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ • ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน	- โครงการควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว โดยผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม นอกจากนี้ โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งอมตะชาติ ระยอง ประจำปี 2569, เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 47”, มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียงและคนชรา, เข้าร่วม “โครงการ รี-โน-เวส เพื่ออนาคตที่ยั่งยืน และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จากโรงงานสู่โรงเรียน เปลี่ยนขวดพลาสติกเป็นกระเป๋านักเรียน” และเข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	-	- รูปที่ 2-1 - ภาคผนวกที่ 3-2 - ภาคผนวกที่ 3-3
• เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบใน การผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	- โครงการมีการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	โครงการได้คำนึงถึงความสำคัญด้านการอนุรักษ์พลังงาน จึงจัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน โดยมุ่งเน้นด้านการลดใช้พลังงานในรูปแบบต่างๆ และประเมินผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านอนุรักษ์พลังงานเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-4
สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle)	โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณบอร์ดของโครงการ ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse)	-	- รูปที่ 2-2
วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น	โครงการมีการตรวจสอบลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยโดยประเมินลักษณะงาน พื้นที่การทำงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือความไม่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดแนวทางในการป้องกันและปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 3-5
เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน	โครงการได้กำหนดการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน และตัวแทนจากโครงการ พร้อมทั้งกำหนดการจัดประชุมทุก 6 เดือน เพื่อให้โครงการได้นำเสนอรายละเอียดโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้คณะกรรมการได้รับข้อมูล พร้อมทั้ง เสนอแนะข้อคิดเห็น เพื่อปรับปรุง แก้ไขต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ			
2.1 คุณภาพอากาศ			
- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่อง ระบาย มลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 5 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) และระบบบำบัดแบบถุงกรอง (Pulse Jet Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองจากเตาหลอม ซึ่งโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมค่ามลสารที่ระบายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ซึ่งผลจากการตรวจวิเคราะห์ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 30-31 มีนาคม 2569 สามารถสรุปได้ดังนี้ • ปล่อง Dust collector No.1 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 0.49 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0031 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าน้อยกว่า 1 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.6 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Furnace No. 1 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 16.11 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0317 กรัมต่อวินาที	-	- ภาคผนวกที่ 5-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
	<u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับ 28 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0316 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.6 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที - ปล่อง Furnance No. 2 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 10.87 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0340 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับ 21 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0377 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.6 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที - ปล่อง Furnance No. 3 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 5.04 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0104 กรัมต่อวินาที		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
	<u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าน้อยกว่า 1 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.6 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Heat Treatment <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับ 6 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0023 กรัมต่อวินาที ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนด ในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, พฤษภาคม 2565 ในบทที่ 4 หัวข้อที่ 4.3		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกิดค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1 ไม่ให้เกิดค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	-	-
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- โครงการมีการควบคุมกระบวนการหลอม และตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนดในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี ไท คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, พฤษภาคม 2565	-	- ภาคผนวกที่ 5-3
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ			
- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมอากาศเสียและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุดของโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวกที่ 3-7
- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็ม	- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ผิดปกติบนพื้นผิวงานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น	-	- ภาคผนวกที่ 3-8

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
ประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อน บริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่นๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล๊อค ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลม ของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทิ้งของหัวฉีด	ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่อง เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
• การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์ว ปรับลม ระบบสายพาน • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสม ของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม • การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ • การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่ว และการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ	- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ผิดปกติบนพื้นผิวจานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่อง เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 3-8
- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาด ถุงกรองทุกๆ 1 ปี	- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน และกำหนดการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานโดยดำเนินการเปลี่ยนครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2568	-	- ภาคผนวกที่ 3-9

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work In Struction) สำหรับการใช้งาน Dust Collector เพื่อให้พนักงานที่ทำการควบคุมอุปกรณ์สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง และคงประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการบำบัดมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 3-10
- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุ และแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- โครงการได้กำหนดการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถ่วงกรอง (Dust Collector) ซึ่งมีการบันทึกข้อมูลการซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งจากการตรวจสอบในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ที่ผ่านมา ยังไม่พบการทำงานที่ผิดปกติ หรือมีการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวกที่ 3-9
- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอมจะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- โครงการจัดให้มีพนักงานประจำเตาหลอม ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการทำงาน หากพบว่ามี ความผิดปกติ หรือมีการขัดข้องโดยแสดงไฟสถานะการทำงานที่ตู้ควบคุม เจ้าหน้าที่จะประสานไปยังแผนก Maintenance Equipment ให้ดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุงแก้ไขทันที	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ			
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ดูแลประสิทธิภาพการทำงาน และค่ามลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-11
3. เสียง			
3.1 การควบคุมเสียง			
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรม ที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- โครงการจัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ โดยตรวจสอบแรงหนีบของตัวดึง ตรวจสอบฟันเฟือง ตรวจสอบแกนหมุน ตรวจสอบความหย่อนของโซ่ ตรวจสอบฐานล้อก้านี่ด การทำความสะอาดพัดลมระบาย ความร้อน และตรวจสอบมอเตอร์ เป็นต้น เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์คงประสิทธิภาพในการทำงาน และไม่เป็น แหล่งกำเนิดของเสียง	-	- ภาคผนวกที่ 3-8 - ภาคผนวกที่ 3-12
- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและ แก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปะซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 13-15 สิงหาคม 2567 และมีแผนดำเนินการตรวจวัดอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570 (ดำเนินการทบทวนทุก 3 ปี) ซึ่งโครงการได้มีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง และติดป้ายกำหนดเขตสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง พร้อมทั้ง ดำเนินการกำหนดแผนในการ ปรับปรุงและลดผลกระทบด้านเสียงไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของ ผู้ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-13

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)			
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง			
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และดำเนินกิจกรรมภายในอาคารระบบปิด เพื่อควบคุมระดับเสียงไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วพื้นที่โครงการ โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 มีนาคม - 6 เมษายน 2569 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hrs.}$) มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงใน บทที่ 4 หัวข้อที่ 4.4	-	- รูปที่ 2-3 - ภาคผนวกที่ 5-4
3.3 การป้องกันที่พนักงาน			
- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหา ที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- โครงการได้ติดป้ายสัญลักษณ์บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 2-4 - รูปที่ 2-5 - รูปที่ 2-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)			
3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)			
- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้อง ในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งจัดฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานที่เข้าทำงานใหม่ และอบรมทบทวนด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้อง เหมาะสม รวมทั้งสร้างจิตสำนึกและทัศนคติที่ดีให้กับพนักงาน	-	- รูปที่ 2-7 - ภาคผนวกที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-15
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้กำหนดนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน กำหนดแผนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และดำเนินการตามแผนให้สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เช่น การควบคุมเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ การตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) กำหนดพื้นที่ในการสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานในแต่ละพื้นที่ การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานตามปัจจัยเสียง ปีละ 1 ครั้ง และดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแต่ละพื้นที่การทำงาน โดยจากการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการในบริเวณพื้นที่การทำงานต่างๆ พบว่าส่วนใหญ่มีค่าไม่เกินเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)	-	- รูปที่ 2-4 - รูปที่ 2-5 - รูปที่ 2-6 - ภาคผนวกที่ 3-16 - ภาคผนวกที่ 3-17 - ภาคผนวกที่ 3-18

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ			
4.1 น้ำเสียจากพนักงาน			
- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสีย ทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด ให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนสำนักงาน โดยน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	- รูปที่ 2-8 - รูปที่ 2-9 - ภาคผนวกที่ 5-5
4.2 น้ำเสียจากการผลิต			
- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการ ตรวจสอบให้ มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบ รวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็น น้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีด ขึ้นรูปอลูมิเนียม น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง เจาะ ชิ้นงาน และน้ำจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะ ถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลูกบาศก์เมตร ภายหลังการบำบัดจะถูกส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบเพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ อยู่ในเกณฑ์ควบคุมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	- รูปที่ 2-10 - ภาคผนวกที่ 5-5
4.3 การจัดการน้ำเสีย			
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ของอุปกรณ์ระบบบำบัด น้ำเสีย โดยมีการตรวจสอบและทำความสะอาดหัววัดค่า pH ตรวจเช็คท่อส่งเคมี ทำความสะอาดปั๊ม ตรวจเช็คการหมุน ของใบพัดมอเตอร์ ตรวจเช็คทำความสะอาด Flow meter และ ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดไฮดรอลิกส์ เป็นต้น เพื่อป้องกัน	-	- ภาคผนวกที่ 3-19 - ภาคผนวกที่ 3-20 - ภาคผนวกที่ 3-21

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			
	การชำรุดเสียหาย นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้การตรวจสอบและใช้งานเป็นไปอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ		
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษน้ำ ดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่าระบบขัดข้อง โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวกที่ 3-11
- ทำการตกไขมันและเศษอาหารออกจากถังตกไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังตกไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลถังตกไขมันและเศษอาหารออกจากถังตกไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังตกไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 2-11
- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร (บ่อบำบัดน้ำทิ้งทางชีวภาพ) เพื่อควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง ให้อยู่ในสถานะและเกณฑ์มาตรฐานควบคุม ก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง นอกจากนี้ โครงการได้มีการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด เพื่อให้ผลการตรวจวัดมีความแม่นยำมากขึ้น	-	- รูปที่ 2-10 - รูปที่ 2-12 - ภาคผนวกที่ 3-22 - ภาคผนวกที่ 3-23 - ภาคผนวกที่ 5-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			
- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ● ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถึง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร ● ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด	- โครงการมีการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหารและติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียของพนักงานจากจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 ส่วน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	- รูปที่ 2-8 - รูปที่ 2-9 - รูปที่ 2-13 - ภาคผนวกที่ 5-5
- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร (บ่อบำบัดน้ำทิ้งทางเคมี) เพื่อควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าความสามารถของน้ำในการนำไฟฟ้า ให้อยู่ในสถานะและเกณฑ์มาตรฐานควบคุม ก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	-	- รูปที่ 2-10 - รูปที่ 2-12 - รูปที่ 2-14 - ภาคผนวกที่ 3-22 - ภาคผนวกที่ 3-23

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			
ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไป ยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง นอกจากนี้ โครงการได้มีการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด เพื่อให้ผลการตรวจวัดมีความแม่นยำมากขึ้น		- ภาคผนวกที่ 5-5
- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครึ่งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อบำบัดฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- น้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะถูกรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเข้าสู่กระบวนการบำบัด ก่อนระบายออกสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	-
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม			
- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำ ของโครงการ ในกรณีต้นเงิน	- โครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ และทำความสะอาด รางระบายน้ำ และบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ไม่ให้มีการสะสม ของตะกอนดิน หรือเศษขยะในรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการ อุดตัน หรือกีดขวางทางระบายน้ำ	-	- รูปที่ 2-15 - ภาคผนวกที่ 3-24

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)			
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจ อุดตัน ในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนด แผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการได้กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษขยะ หรือเศษวัสดุลงใน รางระบายน้ำ เพื่อไม่ให้มีสิ่งอุดตัน กีดขวางทางระบายน้ำ พร้อมทั้งได้กำหนดแผนการขุดลอก และทำความสะอาดราง ระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน	-	- รูปที่ 2-15 - รูปที่ 2-16
- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่ โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนไม่ ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อหนองน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่ น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- โครงการมีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำเสียอย่าง ชัดเจน ซึ่งสามารถรองรับได้อย่างเพียงพอก่อนระบายต่อไปยัง ท่อที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และรวบรวมลงสู่บ่อหนองน้ำฝนที่ 4 ต่อไป	-	- รูปที่ 2-16
6. การคมนาคมขนส่ง			
6.1 การขนส่งทั่วไป			
- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่ โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- โครงการได้ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อให้รถทุกชนิดที่ขับเข้าสู่ถนนภายในพื้นที่โครงการ ทำการ ชะลอความเร็ว พร้อมทั้ง จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย คอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจร และกำกับดูแลให้ พนักงานที่ขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 2-17 - รูปที่ 2-18

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)			
- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- โครงการได้กำกับ ดูแล รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ ต้องมีการชั่งน้ำหนักเพื่อตรวจสอบไม่ให้เกินพิกัดตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และใช้รถบรรทุกตู้เทียบในการขนส่ง เพื่อป้องกันการตกหล่น ของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์บนถนนสาธารณะ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อผิวจราจร	-	- รูปที่ 2-19 - รูปที่ 2-20
- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย โดยระบุ ป้ายเตือนอันตราย ป้ายความปลอดภัย เส้นทางจราจรภายในโรงงาน พร้อมทั้ง จัดให้มีแบบฟอร์ม สำหรับบุคคลที่เข้ามาภายในโรงงาน ต้องกรอกข้อมูลและยินยอมรับทราบการปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 2-17 - รูปที่ 2-21 - ภาคผนวกที่ 3-25
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- โครงการได้กำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง ให้อยู่ในช่วง 09.00-16.00น. ซึ่งไม่อยู่ในช่วงเวลาเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นให้มากที่สุด	-	-
- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสีย ที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสีย ไปกำจัดอย่างถูกต้องวิธี	- โครงการได้คัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยรถขนส่งกากของเสียอันตรายมีการติดตั้งระบบติดตาม (GPS) ให้สามารถติดตามลักษณะการเดินรถ และเส้นทางเดินรถตั้งแต่ต้นทาง (ผู้ก่อกำเนิด) จนถึงปลายทาง (ผู้รับกำจัด) ซึ่งสอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายด้านการจัดการของเสีย	-	- ภาคผนวกที่ 3-26
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- โครงการเลือกใช้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และรถขนส่งของเสียที่ติดป้ายเตือน ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทอย่างครบถ้วน ชัดเจน	-	- รูปที่ 2-20 - รูปที่ 2-22

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต			
- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการดำเนินการดังนี้ - กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วังเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น	- โครงการกำหนดเส้นทางเดินรถสำหรับรถยก (Forklift) ที่ใช้ในการขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมไปยังเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ให้วิ่งอยู่ในเส้นทางที่กำหนดเฉพาะเท่านั้น	-	- รูปที่ 2-23
กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายกาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น	- โครงการกำหนดให้ผู้ผ่านการอบรมและผ่านการฝึกฝนทำหน้าที่ขับรถยก (Forklift) ในการการขนย้ายกาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม	-	- รูปที่ 2-24 - ภาคผนวกที่ 3-27
พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่กาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนักรัดความร้อน แวนตาไนร์ภัย และรองเท้านิรภัย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยกำกับดูแลให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่กาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันความร้อน อย่างรัดกุมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-25
ตรวจสอบให้มีการปิดฝากาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝากาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ	-	- รูปที่ 2-26
กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม	- โครงการมีการควบคุมบริเวณพื้นที่ขณะที่มีการขนส่งกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้เด็ดขาด	-	- รูปที่ 2-27

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต (ต่อ)			
จัดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล เป็นประจำทุกปี	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล โดยได้กำหนดแผนการจัดฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อม ป้องกัน ตอบโต้ การบรรเทาเหตุ รวมถึงการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ ให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติที่ถูกต้อง ลดการเกิดความสูญเสียต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวกที่ 3-28 - ภาคผนวกที่ 3-29 - ภาคผนวกที่ 3-30
7. การจัดการของเสีย			
7.1 การจัดการทั่วไป			
- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำเศษอะลูมิเนียมที่ไม่มีการปนเปื้อนกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น โดยการจัดการของเสียของโครงการให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้น้อยที่สุด โดยมุ่งเน้นการใช้วัตถุดิบอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งเป็นไปตามหลักการจัดการของเสีย 3R	-	- รูปที่ 2-2
จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- โครงการจัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย เป็นอาคารปิด 3 ด้าน มีหลังคาคลุม และแบ่งกันช่องเพื่อแยกของเสียแต่ละประเภทอย่างชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีรางระบายน้ำเพื่อรวบรวมน้ำชะจากอาคารจัดเก็บของเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี โดยไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝนแต่อย่างใด	-	- รูปที่ 2-28

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและ วัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการเลือกใช้บริการผู้รับบริการขนส่งวัสดุไม่ใช้แล้ว ซึ่งเป็น บริษัทที่ได้รับมาตรฐาน (ISO 14001) และได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ 1. บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 2. บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 3. บริษัท ไทย โอเนลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด 4. บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	-	- ภาคผนวกที่ 3-31
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดก่อน เลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการ ดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบด้านการจัดการกากของ เสียเข้าดำเนินการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัด กากของเสีย เพื่อตรวจสอบการดำเนินการของหน่วยงานรับกำจัด ของเสีย ให้สอดคล้องกับกฎหมายกำหนด ล่าสุดโครงการได้เข้า ตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1. บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เข้าตรวจ ประเมินเมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2568 2. บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เข้าตรวจประเมินเมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2568 3. บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด เข้าตรวจ ประเมินเมื่อวันที่ 22 มกราคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-32

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียและต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	- โครงการได้จัดทำระบบเอกสารแสดงการจัดการของเสีย (Manifest Form) แบบ กอ.2 เพื่อใช้เป็นเอกสารในการอ้างอิงในการขนส่ง การรับกำจัดระหว่างผู้ก่อกำเนิด ผู้ขนส่ง และผู้รับกำจัด ซึ่งโครงการมีการรับรองการจัดการของเสียในแบบ กอ.2 ส่วนที่ 4 ซึ่งถือว่าการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดำเนินการถูกต้องครบถ้วน	-	- ภาคผนวกที่ 3-33
- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมเป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 2-29
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษด้านการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยกำกับดูแลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้สอดคล้อง และเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวกที่ 3-11
- จัดให้มีเต็นท์ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือกระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- โครงการได้จัดเตรียมเต็นท์ สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ ให้เพียงพอเพื่อรอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	-	- รูปที่ 2-30

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน			
- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 84.65 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการผูกมัด และรื้อไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดให้มีอาคารสำหรับจัดเก็บมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรม ไว้ภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม และติดต่อประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาดำเนินการรับไปกำจัดโดยมีรายละเอียดดังนี้ - ขยะมูลฝอยทั่วไป ปริมาณ 40.59 ตัน จัดเก็บในถังขยะแบบแยกประเภท ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 2) และส่งให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด รับไปดำเนินการฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ปริมาณหลอดไฟ ประมาณ 0.02 ตัน จัดเก็บในถัง 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 5) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	-	- รูปที่ 2-28 - รูปที่ 2-31 - ภาคผนวกที่ 3-34
		-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต			
- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- โครงการจัดให้มีอาคารสำหรับจัดเก็บมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรม ไว้ภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม และติดต่อประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาดำเนินการรับไปกำจัดโดยมีรายละเอียดดังนี้	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
ของเสียอันตราย • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	• เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ปริมาณ 197.857 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ในอาคารเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 1) โดยบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นผู้รับดำเนินการ นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
• น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	• น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีการส่งกำจัด		
• Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	• Contaminated Container ปริมาณ 0.80 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเชื้อเพลิงผสม		
• กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	• กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีการส่งกำจัด		
• ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	• ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 2.5 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับดำเนินการไปฝังกลบตามหลักวิชาการ		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	Contaminated Fabric, และวัสดุดูดซับ ส่งกำจัดในชื่อ Contaminated Fabric รวมปริมาณ 10.72 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับดำเนินการไปทำเชื้อเพลิงผสม	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม และไส้กรองที่ใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด		
วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด			
ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด			
กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 168.76 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีส่งกำจัด	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ปริมาณ 1.29 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับดำเนินการไปฝังกลบตามหลักวิชาการ		
ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศหรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ปริมาณ 132.972 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต โดยบริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นผู้รับดำเนินการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่จำนวน 1 คน ต่อกะคอยตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน		
ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล	ฟองอะลูมิเนียม ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีส่งกำจัด		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี จัดการโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี หลังจากทำการบำบัดน้ำเสียแล้วจะทำการตรวจวัดค่า pH หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองกำหนด จะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ ที่กำหนดจะถูกสูบกลับมาเพื่อเข้าระบบบำบัดใหม่อีกครั้งหนึ่ง	Coolant Oil ปริมาณ 201.48 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด และบริษัท ไทย โอئلส์วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีกำจัด		
ของเสียไม่อันตราย กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	กระดาษ ปริมาณ 2.97 ตัน จัดเก็บในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้บริษัท ทรัพย์ไพศาล แพลคตอรี จำกัด รับไปรีไซเคิล		
พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	พลาสติกและยาง ปริมาณ 5.00 ตัน จัดเก็บในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้บริษัท ทรัพย์ไพศาล แพลคตอรี จำกัด รับไปรีไซเคิล		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในท้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	ไม้ Wooden packaging ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีการส่งกำจัด	-	- รูปที่ 2-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	เศษโลหะรวม ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 จึงยังไม่มีการส่งกำจัด		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
8.1 มาตรการทั่วไป			
ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่นๆ	โครงการได้กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ให้สอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายหรือมาตรฐานต่างๆ เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติต่อไป	-	ภาคผนวกที่ 3-36
จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) พร้อมทั้งกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี โดยดำเนินการสอดคล้อง และเป็นไปตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-29 - ภาคผนวกที่ 3-37 - ภาคผนวกที่ 3-38
พิจารณาบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับ ของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมาย กำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความ ปลอดภัย - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความ ปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับ ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่ กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วย ความปลอดภัย และสอดคล้องตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 3-38
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการ อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็น ประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวม ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่อง ต่างๆ เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการ ทำงานแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-15

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดและดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การรวบรวมบันทึกสถิติสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ การตรวจสอบสภาพเพื่อหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน การตรวจสอบลักษณะงานที่ไม่ปลอดภัย เพื่อวิเคราะห์แนวทางป้องกันและจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน พร้อมทั้ง จัดฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 2-32 - ภาคผนวกที่ 3-36 - ภาคผนวกที่ 3-37 - ภาคผนวกที่ 3-39 - ภาคผนวกที่ 3-40 - ภาคผนวกที่ 3-41
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เพื่อให้ทราบข้อกำหนดข้อปฏิบัติรวมถึงการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-42

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหาร ต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงาน และกำหนดให้บทวน ทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมใน สถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามระดับที่กฎหมาย กำหนด ทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้ง ดำเนินการตรวจวัดความร้อน แสง เสียงในพื้นที่ทำงาน เป็นประจำทุกปี เพื่อควบคุมสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม และมีความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-38 - ภาคผนวกที่ 3-43 - ภาคผนวกที่ 5-8 - ภาคผนวกที่ 5-9 - ภาคผนวกที่ 5-10 - ภาคผนวกที่ 5-11 - ภาคผนวกที่ 5-12
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ			
- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้า ทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจ สุขภาพทั่วไป และผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุป ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจาก การทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ ปฏิบัติตามคำแนะนำตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพ ซ้ำ การรักษา พั่นพู่ หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ทั้งการตรวจสุขภาพทั่วไปและการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง จากการปฏิบัติงาน โดยผลการตรวจ พบว่า ตรวจสมรรถภาพ การมองเห็นพบพนักงานที่มีผลผิดปกติ จำนวน 218 คน ส่วนผล การตรวจสมรรถภาพการได้ยินพบพนักงานที่มีผลผิดปกติ จำนวน 14 คน การตรวจสมรรถภาพปอดพบพนักงานที่มีผล ผิดปกติ จำนวน 31 คน ตรวจระดับสารอูมิเนียมในเลือดไม่พบ ความผิดปกติ ตรวจระดับสารโครเมียมในปัสสาวะไม่พบความ ผิดปกติ และตรวจระดับ IPA ในปัสสาวะไม่พบความผิดปกติ ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ	-	- ภาคผนวกที่ 3-44 - ภาคผนวกที่ 3-45

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)			
- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	เข้ารับการตรวจเช็คและประเมินอาการโดยแพทย์ เพื่อวิเคราะห์สาเหตุของความผิดปกติ พร้อมทั้งแนะนำให้เข้ารับการตรวจรักษาและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกันแก้ไขให้แก่พนักงาน โดยตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานควบคุมและลดการสัมผัสเสียงด้วยการจำกัดจำนวนและระยะเวลาการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง ปรับปรุงแสงสว่างให้เหมาะสมกับลักษณะงาน จัดให้มีการถ่ายเทอากาศที่เพียงพอ ลดความแออัดในพื้นที่ปฏิบัติงาน และติดตามประเมินผลเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ โครงการยังจัดทำแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข ให้กับทางหน่วยงานสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองรับทราบ		
- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพโดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เช่น ออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเริ่มทำงาน เป็นต้น	-	- รูปที่ 2-33
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการจัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน หากผลการตรวจสุขภาพพบว่ามีความผิดปกติ โครงการจะวิเคราะห์สาเหตุเพื่อปรับปรุงแก้ไข และปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวกที่ 3-45

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)			
- กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ			
- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- โครงการจัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และจะมอบสมุดประจำตัวสุขภาพให้พนักงานหรือผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-45

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			
- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทและลักษณะงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-46 - ภาคผนวกที่ 3-47
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณเพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนการสวมใส่หรือสัญลักษณ์สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อให้พนักงาน และผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบและระมัดระวังในการปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-4 - รูปที่ 2-5
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอรวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน	-	- รูปที่ 2-6 - ภาคผนวกที่ 3-48
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อคงประสิทธิภาพตลอดระยะเวลาการใช้งาน	-	- รูปที่ 2-7 - ภาคผนวกที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-15
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- โครงการมีการกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และมีการตรวจสอบวิธีการสวมใส่การใช้งานให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน ซึ่งหากตรวจสอบพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โครงการจะมีบทลงโทษและดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-5 - ภาคผนวกที่ 3-49

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.4 เสียง			
- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดัง เพื่อให้พนักงานระมัดระวังการเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 2-4
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการกำกับดูแลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ครอบลดระดับเสียง ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 2-5 - รูปที่ 2-6
- ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน	- โครงการมีการทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้ เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่าปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติ จึงได้ยกเลิกการติดตั้ง สำหรับเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นการทำงานในระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง ชิ้นงาน และจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-34 - รูปที่ 2-35 - ภาพผนวกที่ 3-50
- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปจนเกิดการบาดเจ็บ และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	- โครงการมีการฝึกอบรมการใช้งานปืนลม (Air gun) และกำชับไม่ให้มีการกดลมมากเกินไปจนเกิดการบาดเจ็บ และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	-	-
- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะ ของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- โครงการมีการออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.4 เสียง (ต่อ)			
- ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็น วัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทน การใช้รถยกเทชิ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการทำงานของลิฟท์ยก เทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทก ระหว่างการทำงาน • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัด ครีบก้อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้า งาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการมีการตระหนักถึงผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจาก กระบวนการผลิตและเครื่องจักรบางตัว ซึ่งโครงการมีมาตรการ ในการลดเสียง ดังนี้ - กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่ โครงการจะใช้ระบบเครนในการ ยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทชิ้นงาน - ปรับลดระยะห่างระหว่างการทำงานของลิฟท์ยกเท วัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเท วัตถุดิบ - ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap รวมทั้งจัดให้มีการดูแล - ตรวจสอบพัดลม Jet fan อย่างสม่ำเสมอ - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ในขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมทั้งตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- รูปที่ 2-36 - ภาคผนวกที่ 3-51
		-	- ภาคผนวกที่ 3-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.4 เสียง (ต่อ)			
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงดัง (Ear Plugs) ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน บริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง 85 เดซิเบล(เอ)	-	- รูปที่ 2-6 - ภาคผนวกที่ 3-48
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับ เสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการมีการควบคุมการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ไม่ให้ทำงานต่อเนื่อง เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ซึ่งกำหนดให้เวลาพักของพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ครั้งละ 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนและมีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน	-	-
- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ประจำปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพ และประเมินผลตรวจสุขภาพ เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-44
8.5 ความร้อน			
- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงได้แก่ บริเวณเตาหลอม และเครื่องฉีดขึ้นรูป สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-25
- จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อม	- โครงการจัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง ติดตั้งพัดลมระบายอากาศและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เพื่อช่วยลด	-	- รูปที่ 2-37 - รูปที่ 2-38

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.5 ความร้อน (ต่อ)			
บำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	อุณหภูมิในร่างกาย ซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป		
- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการ หรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการมีการออกแบบให้อาคารส่วนการผลิตมีลักษณะเป็นหลังคาทรงสูงสามารถระบายอากาศ และถ่ายเทอากาศได้เป็นอย่างดี รวมทั้งภายในอาคารผลิตจะมีการติดตั้งพัดลมอุตสาหกรรม (Jet Fan) เพื่อเพิ่มการระบายอากาศ และให้ความเย็น นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดการตรวจวัดสภาพความร้อนในสถานประกอบการบริเวณจุดต่างๆ ของพื้นที่ทำงาน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากความร้อน ซึ่งจากผลการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 3 เมษายน และ 10-11 มิถุนายน 2569 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อนมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-	- ผนวกที่ 5-8
- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ออกแบบอาคารส่วนการผลิตให้มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐาน	-	- รูปที่ 2-37 - รูปที่ 2-39

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.5 ความร้อน (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นเพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกายซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป	-	- รูปที่ 2-37 - รูปที่ 2-38
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน			
- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนเพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 2-40
- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	-	- รูปที่ 2-40
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิวต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียมบริเวณกระบวนการตกแต่ง และขัดผิวชิ้นงาน	-	- รูปที่ 2-40
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และรวบรวมเศษอะลูมิเนียมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น)	-	- รูปที่ 2-41

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 2-40
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนที่เพียงพอ	-	- รูปที่ 2-6 - รูปที่ 2-25 - รูปที่ 2-40
8.7 อุบัติเหตุ			
- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการ และสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลอยู่ประจำโครงการ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน โดยโครงการปฏิบัติตาม “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบคำขออนุญาต และแบบใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการจัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงาน” กำหนดให้นายจ้างอาจทำข้อตกลงเพื่อส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาลกับสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง และเป็นสถานพยาบาลที่นายจ้างอาจนำลูกจ้างส่งเข้ารับการรักษาสะดวกและรวดเร็ว ซึ่งโครงการได้ระบุข้อตกลงการส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก และมีใบอนุญาตให้ใช้	-	- รูปที่ 2-42 - รูปที่ 2-43 - ภาคผนวกที่ 3-52

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)			
	สถานพยาบาลแทนการจัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงานตามข้อ 3 แห่งกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548		
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ประจำโครงการซึ่งทำหน้าที่กำกับ ดูแล การทำงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขต่อไป	-	- รูปที่ 2-32 - ภาคผนวกที่ 3-39
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย			
- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย	-	- ภาคผนวกที่ 3-53
- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมการเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการได้ติดตั้ง สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปึม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) โดยมีการตรวจสอบ และทดสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ	-	- รูปที่ 2-44 - ภาคผนวกที่ 3-53 - ภาคผนวกที่ 3-54
- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- โครงการได้จัดทำเอกสารตรวจสอบตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) โดยจัดประเมินด้านอัคคีภัย และประเมินความปลอดภัยของโรงงาน เพื่อเป็นการทบทวนและปรับปรุงเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆ	-	- ภาคผนวกที่ 3-55

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน			
- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการตรวจสอบ ทดสอบประสิทธิภาพในการใช้งาน ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ - โครงการได้ติดตั้งสัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และมีการตรวจสอบ และทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ	-	- รูปที่ 2-44 - ภาคผนวกที่ 3-53 - ภาคผนวกที่ 3-54
- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ เพื่อให้พนักงานทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น สามารถระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ล่าสุดเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2568	-	- ภาคผนวกที่ 3-56 - ภาคผนวกที่ 3-57

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ			
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนด มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีความยินดีร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	-
- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาล ในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- โครงการมีการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และมีการนำส่งข้อมูลให้กับสวัสดิการ และคุ้มครอง แรงงานจังหวัดระยอง และโรงพยาบาลอมตะเวชกรรม เพื่อเป็น ข้อมูลและแนวทางในการเตรียมแผนเข้าระงับเหตุฉุกเฉินในกรณี ต่างๆ	-	- ภาคผนวกที่ 3-58
- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึง วิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการ ปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย และหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานทราบถึง วิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสถานีก๊าซที่ถูกต้อง และข้อควร ระวังในการปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-59
- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณี เกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิด ภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวกที่ 3-59

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)			
- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของบริษัทเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ รวมไปถึงเพื่อให้พนักงานทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล ล่าสุดเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2568	-	- ภาคผนวกที่ 3-59
- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- โครงการมีการติดป้ายเตือน “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-	- รูปที่ 2-45
- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- โครงการมีการติดข้อความ แสดงลูกศร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้หมุนปิดวาล์วทันที	-	- รูปที่ 2-46
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามความถี่ที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 3-60
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม และมีความรู้ความเชี่ยวชาญ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในพื้นที่แนวท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอันตราย	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)			
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วน เกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการ ด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) เมื่อต้องปฏิบัติงานบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-	- ภาคผนวกที่ 3-61
8.11 อันตรายารัยแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ			
มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตาม มาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบและทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ และระบบท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ที่กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 3-60
- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) ● สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไป ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ● ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบรอยรั่ว ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange และทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติและระบบ ท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-60 - ภาคผนวกที่ 3-62
- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุกร่อน ตรวจสอบ การสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอหรือ บริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีพบการ ฟุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอ หรือบริเวณที่ก๊าซมี ความเร็วสูงเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ กำหนด หากพบว่าท่อหรือข้อต่อมีการฟุกร่อนทางโครงการจะ ดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	-	- ภาคผนวกที่ 3-62

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)			
- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- โครงการจัดให้มีรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	-	- รูปที่ 2-45
- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- โครงการจัดให้มีวาล์วฉุกเฉิน เพื่อป้องกันกรณีเกิดก๊าซรั่วไหล บริเวณพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 2-46
- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- โครงการติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 2-47
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ไว้บริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งติดป้ายบอกวิธีการใช้งานไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้ทราบวิธีการใช้งานกรณีเกิดเหตุการณ์ขึ้น	-	- รูปที่ 2-48
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลตามแนวท่อตามรอยต่อข้อต่อต่างๆ เป็นประจำ	-	-
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม			
- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเตาหลอม และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม ตามความถี่ และอายุการใช้งานที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 3-9 - ภาคผนวกที่ 3-63
- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์			
- จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลักษณะงาน การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้องขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-49

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.14 การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์			
- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งานตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการ วิศวกรรม และความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวกที่ 3-64
- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสายดิน ต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- โครงการได้ติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	-	- รูปที่ 2-50
- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงาน ออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- โครงการมีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูล และสามารถแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	-	- รูปที่ 2-51
- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าให้แก่ผู้เข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า	-	- ภาคผนวกที่ 3-65
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์			
- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้า ของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจแก่คนในชุมชน โดยได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน และมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อนำเสนอผลการ	-	- รูปที่ 2-1 - ภาคผนวกที่ 3-2 - ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)			
- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียม ประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ	ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชนรับทราบ - โครงการควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว โดยผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม นอกจากนี้ โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2569, เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 47”, มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียงและคนชรา, เข้าร่วม “โครงการ รี-โน-เวส เพื่ออนาคตที่ยั่งยืน และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จากโรงงานสู่โรงเรียน เปลี่ยนขวดพลาสติกเป็นกระเป๋านักเรียน” และเข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	-	- รูปที่ 2-1 - ภาพผนวกที่ 3-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)			
- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลการนำเสนอรายละเอียดโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ นำเสนอต่อผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน เพื่อให้ทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน	-	-
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงาน และชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- โครงการมีการสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงาน และชุมชนอยู่ร่วมกันได้	-	- ภาคผนวกที่ 3-66
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน			
- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการ และเปิดโอกาสให้ส่วนราชการและชุมชนในพื้นที่ได้เข้ามามีส่วนร่วมในการตรวจสอบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน ผ่านกิจกรรมธงดาวเขียว ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	-	- รูปที่ 2-52
- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับโดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- โครงการจัดให้ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร ความเคลื่อนไหวของโครงการ และรับฟังความต้องการของชุมชนหรือแกนนำชุมชน รวมถึงและสอบถามถึงปัญหาที่อาจได้รับการปฏิบัติงานเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขต่อไป	-	-
- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ในกรณีที่โครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ โครงการจะมีการดำเนินการแก้ไขทันที	-	- รูปที่ 2-53 - ภาคผนวกที่ 3-67 - ภาคผนวกที่ 3-68

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)			
- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ - ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียววิโด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) - ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง - ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง - ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียววิโด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัดเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ ชุมชนได้รับทราบ	- โครงการได้จัดทำหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียนไปที่สำนักงานอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ซึ่งปรากฏว่ายังไม่พบว่ามีกรรณร้องเรียนจากการดำเนินโครงการแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามหากพบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	- ภาคผนวกที่ 3-69
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไชน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี โด คาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
• ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านขอย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้ กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตาม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาค ประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไค คาสติ้ง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมี วัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และเสนอแนะทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนด ความสำเร็จในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี โด คาสติ้ง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไค คาสติ้ง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

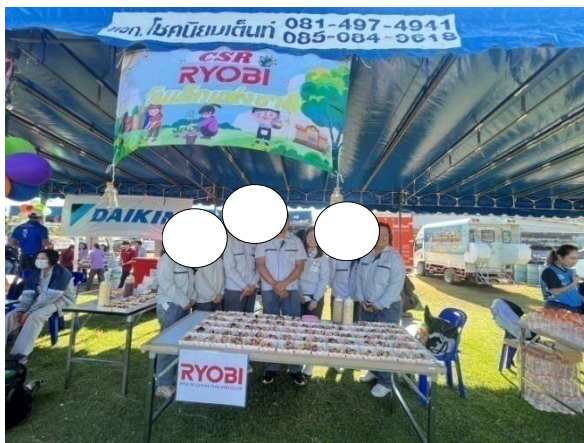
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบีได คาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไค คาสติ้ง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวกที่ 3-6
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ			
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูก ได้แก่ โอศกอินเดีย สนประติพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้ • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นโอศกอินเดีย จำนวน 2 แถว สลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมีไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประติพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นทุกระจง เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ	-	- รูปที่ 2-54 - ภาคผนวกที่ 3-70

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ (ต่อ)			
- พื้นที่สีเขียวโซน B ปลุกต้นไม้โอ๊กอินเดีย หรือต้นสน ประติพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน C ปลุกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถว สลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลุกต้น โอ๊กอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร			
- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรม การผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์ จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ ฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	- โครงการได้มีการก่อสร้างอาคาร โดยการก่อสร้างได้มีการเว้น ระยะและถอยร่นจากทางสาธารณะตามข้อบัญญัติกฎกระทรวง หรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	-	-
- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของ ฝุ่นละออง	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการ ครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมี ไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประติพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นทุกระจง เป็นต้น โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยรดน้ำ ตัดแต่งกิ่ง ดูแลการ เจริญเติบโต ในกรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน เพื่อคง พื้นที่สีเขียวที่ยั่งยืน	-	- รูปที่ 2-54 - ภาคผนวกที่ 3-70



เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2569



เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 47”

รูปที่ 2-1 การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม



มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียง และคนชรา



เข้าร่วม “โครงการ รี-โน-เวส เพื่ออนาคตที่ยั่งยืนและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จากโรงงานสู่โรงเรียน
เปลี่ยนขวดพลาสติกเป็นกระเป๋านักเรียน”

รูปที่ 2-1 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม

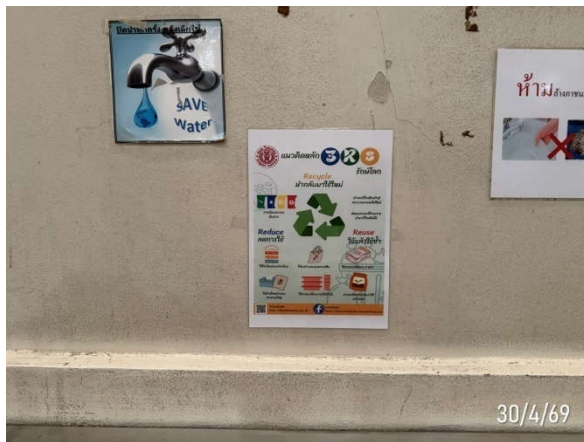


เข้าร่วม “โครงการ รี-โน-เวส เพื่ออนาคตที่ยั่งยืนและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จากโรงงานสู่โรงเรียน
เปลี่ยนขวดพลาสติกเป็นกระเป๋านักเรียน” (ต่อ)

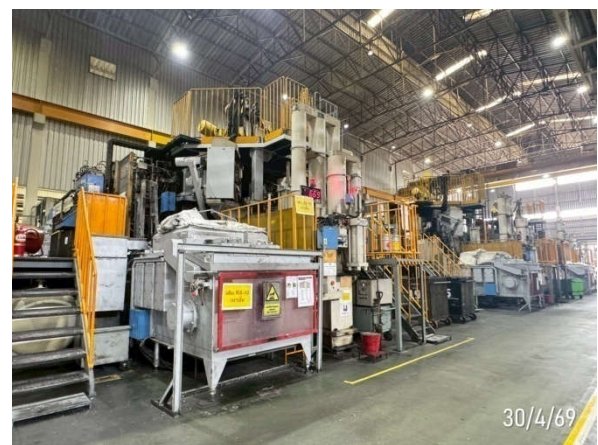
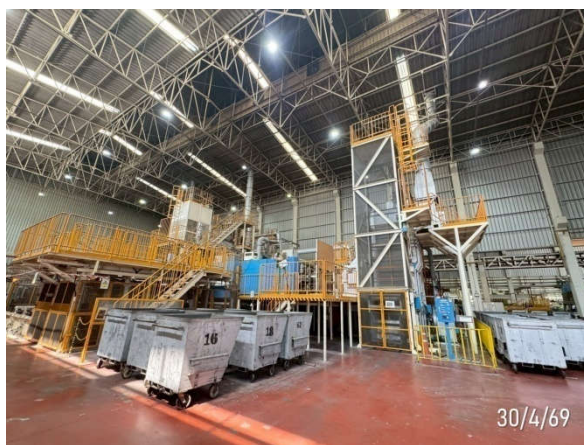


เข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี

รูปที่ 2-1 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม



รูปที่ 2-2 ป้ายประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของเสียตามหลัก 3 R



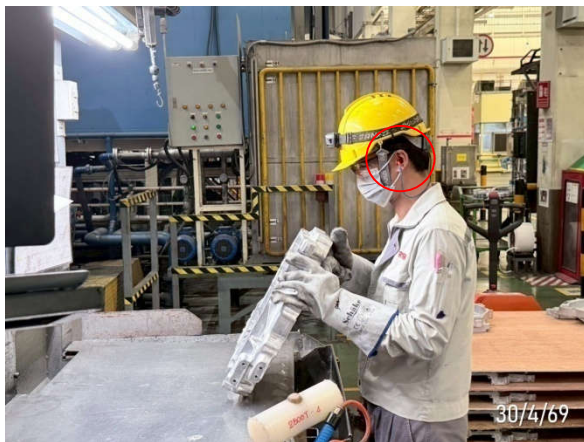
รูปที่ 2-3 การติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคาร



รูปที่ 2-4 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
ที่มีเสียงดัง



รูปที่ 2-5 ป้ายกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 2-6 ตัวอย่างการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน



รูปที่ 2-7 การอบรมความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน



รูปที่ 2-8 ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ



รูปที่ 2-9 บ่อพักน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ



รูปที่ 2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



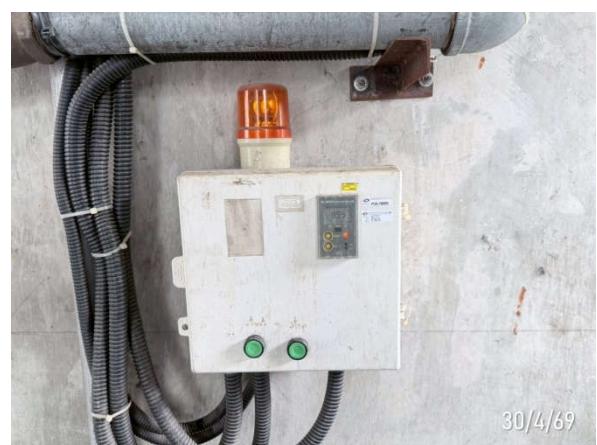
รูปที่ 2-11 พนักงานดักไขมันออกจากถังดักไขมัน



รูปที่ 2-12 เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ



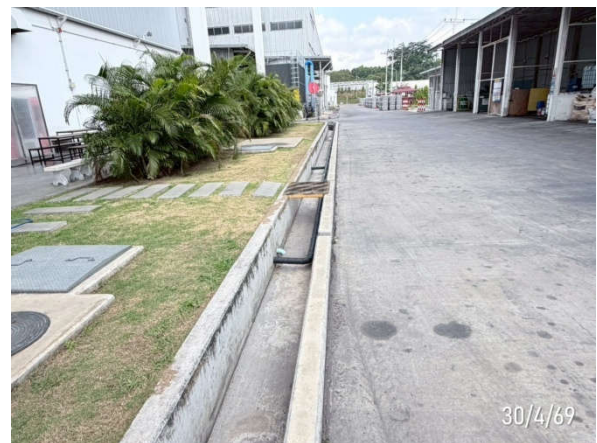
รูปที่ 2-13 ถังดักไขมัน



รูปที่ 2-14 เครื่องมือตรวจวัดค่า Conductivity
แบบอัตโนมัติ



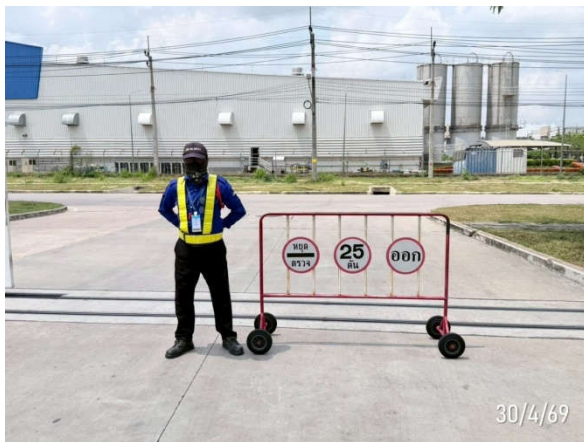
รูปที่ 2-15 พนักงานทำความสะอาดรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-16 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-17 ป้ายจำกัดความเร็วภายในโครงการ



รูปที่ 2-18 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 2-19 พื้นที่ซึ่งนำหนักรถบรรทุกทุกภายในพื้นที่
โครงการ



รูปที่ 2-20 รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์



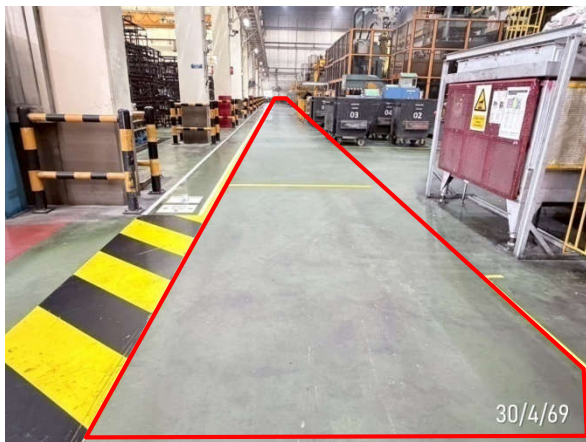
รูปที่ 2-21 ป้ายสัญลักษณ์การจราจรต่างๆ บริเวณถนนภายในโครงการ



รูปที่ 2-21 (ต่อ) ป้ายสัญลักษณ์การจราจรต่างๆ บริเวณถนนภายในโครงการ



รูปที่ 2-22 รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งของเสีย



รูปที่ 2-23 เส้นทางเดินรถยก (Forklift)



รูปที่ 2-24 พนักงานขนย้ายกากที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม
โดยใช้รถยก (Forklift)



รูปที่ 2-25 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 2-26 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝาภาบรรจุ
น้ำอะลูมิเนียม



รูปที่ 2-27 ป้ายเตือนห้ามเข้าใกล้บริเวณ
เครื่องฉีดขึ้นรูปขณะเทน้ำอะลูมิเนียม



พื้นที่จัดเก็บ Over flow



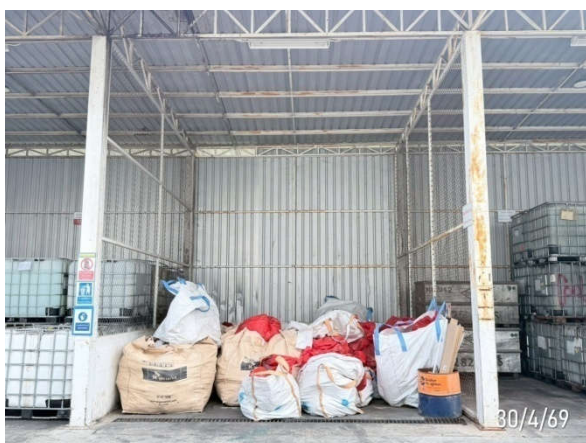
พื้นที่จัดเก็บขยะทั่วไป



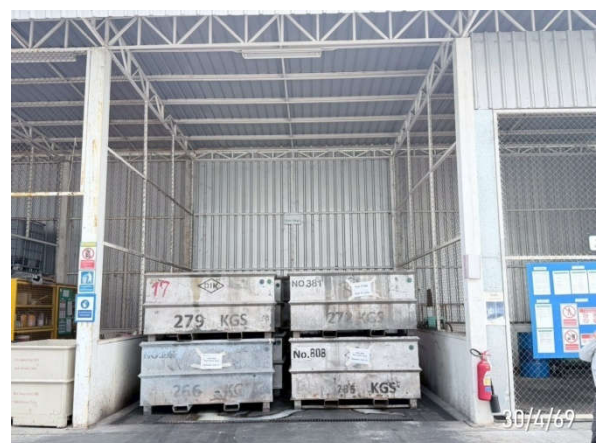
พื้นที่จัดเก็บขยะรีไซเคิล



พื้นที่จัดเก็บ Coolant

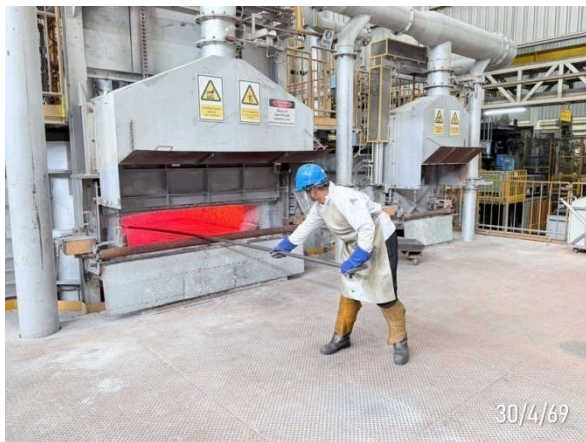


พื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย



พื้นที่จัดเก็บ Saw Chip

รูปที่ 2-28 อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท



รูปที่ 2-29 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรัน



รูปที่ 2-30 เต้นท์สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ที่รอการ
กลับมาใช้งานใหม่กลับมาใช้งานใหม่



รูปที่ 2-31 ภาพขณะรองรับมูลฝอยแยกประเภท



รูปที่ 2-32 ป้ายบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



รูปที่ 2-33 กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ



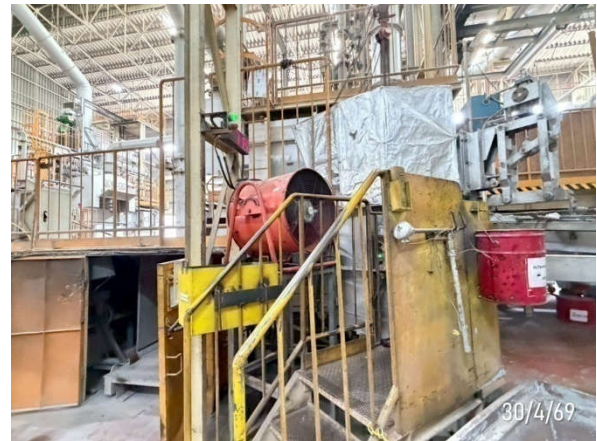
รูปที่ 2-34 Nozzle ลดเสียง



รูปที่ 2-35 การติดตั้งเครื่อง CNC ระบบปิด



รูปที่ 2-36 การติดตั้งวัสดุกันกระแทก
บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป



รูปที่ 2-37 พัฒนาระบายอากาศบริเวณพื้นที่เตาหลอม



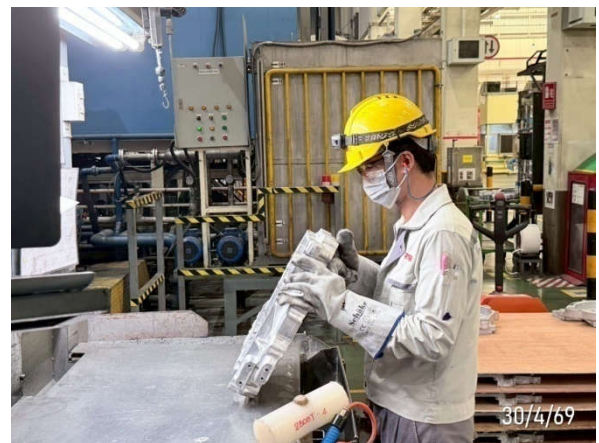
รูปที่ 2-38 เครื่องทำน้ำเย็นไว้สำหรับให้พนักงาน



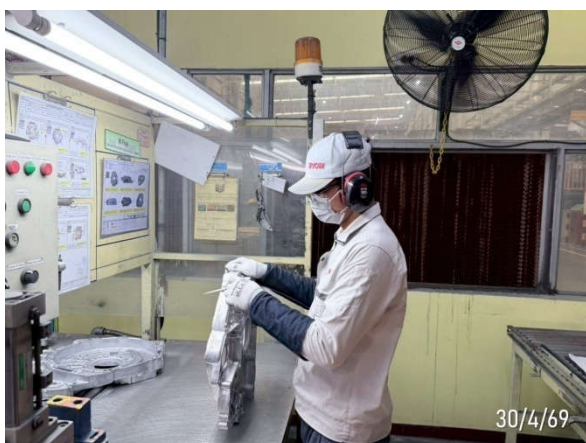
รูปที่ 2-39 ลักษณะภายในของอาคารส่วนการผลิต



พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต



พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

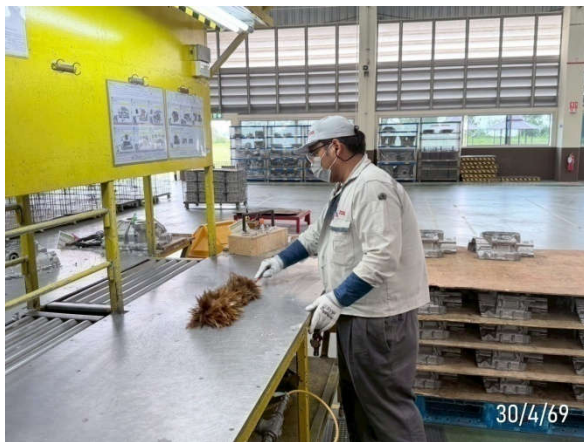


พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว



พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง

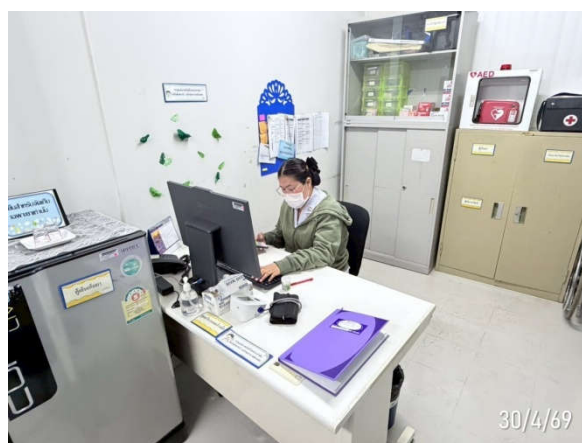
รูปที่ 2-40 พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอนป้องกันฝุ่นละออง



รูปที่ 2-41 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงาน



รูปที่ 2-42 เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์



รูปที่ 2-43 พยาบาลประจำโรงงาน



สายฉีดน้ำดับเพลิง



ระบบท่อเย็น



ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย BF 2000



ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย BCF Halon



ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง



ปั้มน้ำดับเพลิง

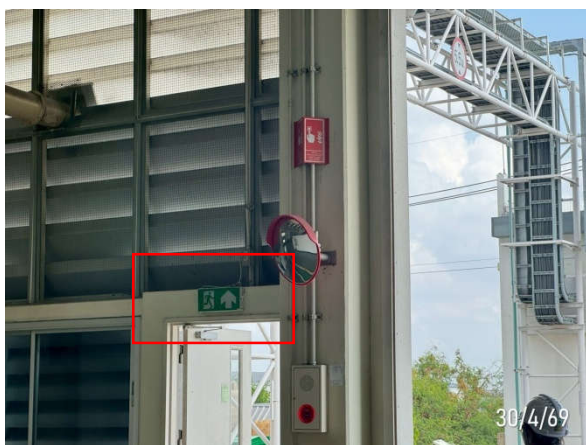
รูปที่ 2-44 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



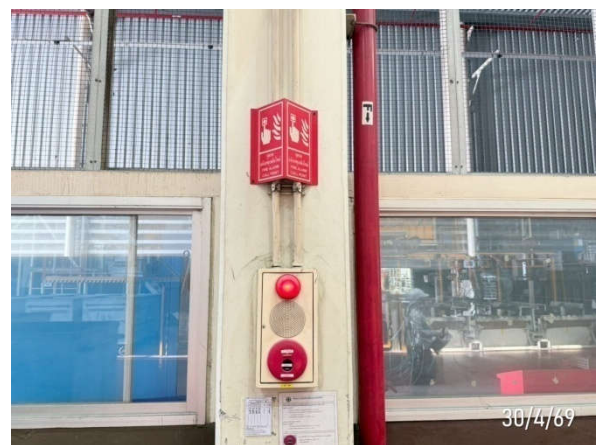
หัวจ่ายน้ำดับเพลิง



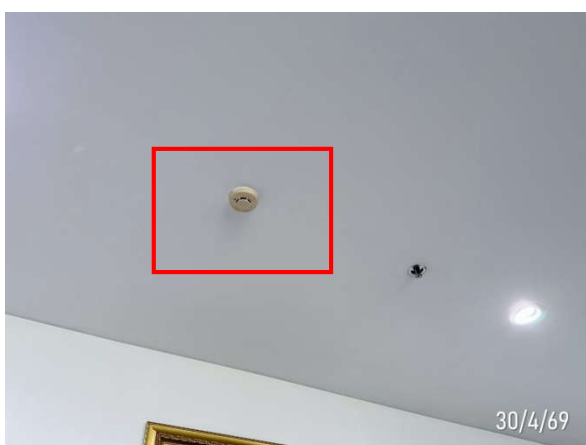
ถังดับเพลิงที่บรรจุแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)



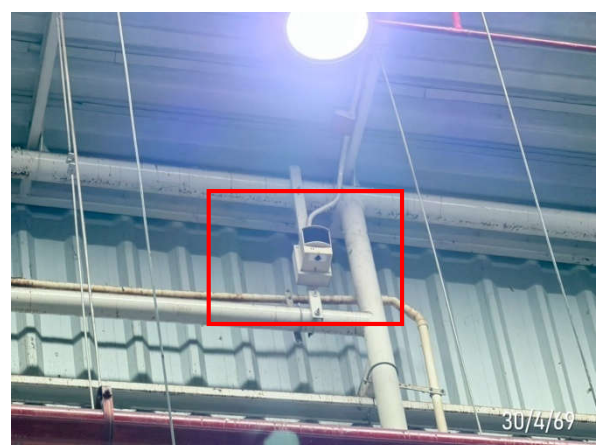
ป้ายบอกทางหนีไฟ



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)



อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)



ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงป้อน
(Beam Smoke Detector)

รูปที่ 2-44 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



รูปที่ 2-45 ป้ายเตือน และรั้วตาข่ายบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 2-46 วาล์วฉุกเฉิน และลูกศรแสดงทิศทางการไหลของก๊าซ



รูปที่ 2-47 ปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack)



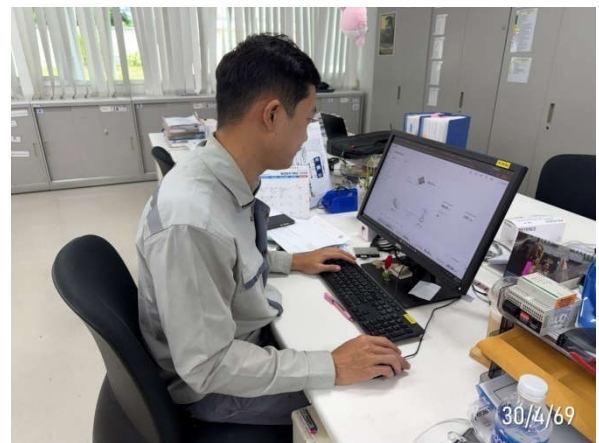
รูปที่ 2-48 ถังดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุม
ก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 2-49 การอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม



รูปที่ 2-50 การติดตั้งสายดิน



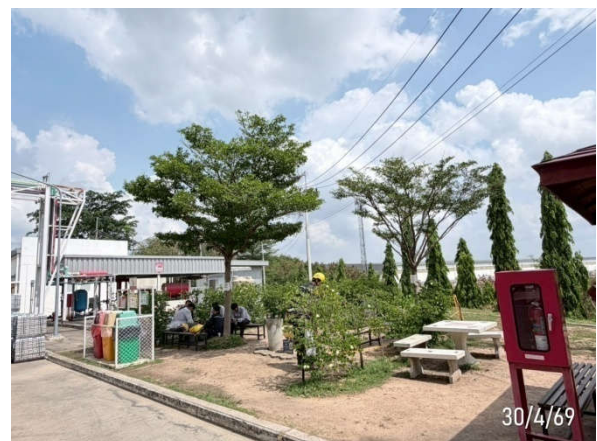
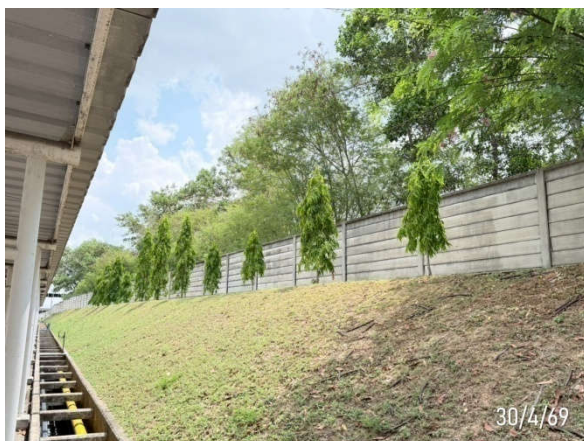
รูปที่ 2-51 ระบบเก็บข้อมูล



รูปที่ 2-52 หน่วยงานเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 2-53 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2-54 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-54 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว